

AN-703A

11^{1/2}'''

Mouvement ancre	Lever movement
Remontoir automatique	Self Winding
Seconde au centre	Sweep Seconds
Avec quantième instantané	With instantaneous date

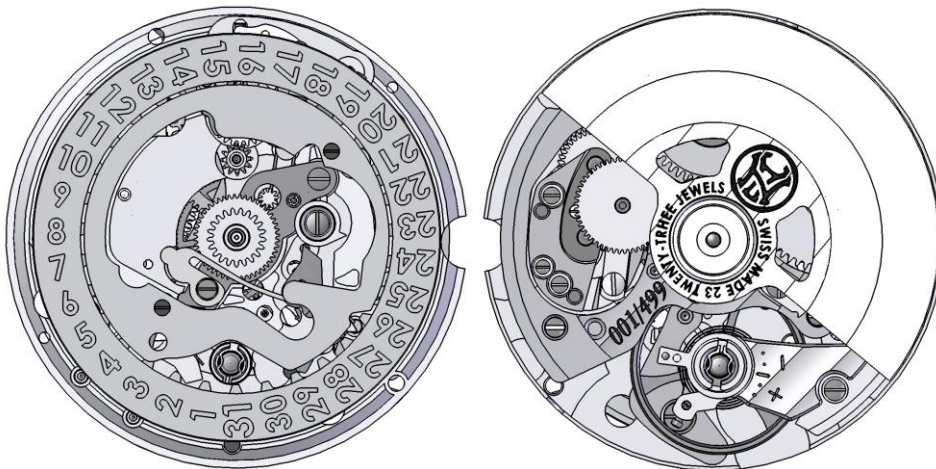
Ø total	26.00 mm
Ø d'encastage	25.60 mm
Hauteur mouvement	4.50 mm

Année de fabrication	Year of manufacturing	1967 - 1971
----------------------	-----------------------	--------------------



*sur la base de AS-1883
based on movement AS-1883*

Année de production	Year of tuning & production	2015
---------------------	-----------------------------	-------------



Fréquence	Alt/h Frequency	21'600
Angle de levée du balancier	Angle of lift of balance	52°

**INFORMATION
RHABILLAGÉ**

Spécifications techniques

1. Forme et genre

Calibre rond, mouvement ancre
mécanique, remontoir manuel
21'600 alternances
par heure (3 Hz)
Angle de levée : 52°
Pierres : 25
Préparé pour dispositif amortisseur
Incabloc

2. Dimensions en mm

Diamètre total	26
Diamètre d'encageage	25.60
Hauteur maximale	4.50
Hauteur sur filet	1.10
Hauteur axe de tige	1.88

3. Fonctions

Affichage analogique : heures, minutes,
Seconde au centre.

4. Corrections

Par tige de remontoir
à 2 positions.

- 1) position de marche
- 2) mise à l'heure

5. Principe de construction

Platine et ponts fabriqués
en laiton.

**Caractéristiques techniques
complémentaires**

Dimensions en mm

Ressort de barillet

Hauteur disponible	1.15
Épaisseur	0.118
Longueur	305

**FABRIKANTEN-
INFORMATION**

Technische-Spezifikation

1. Form und Art

Rundes Kaliber, mechanisches
Ankerwerk, Hand-Aufzug
21'600 Halbschwingungen
in der Stunde (3 Hz)
Hebelwinkel der Unruh : 52°
Steine : 25
Vorbereitet für Stossicherungs-
Vorrichtung **Incabloc**

2. Abmessungen mm

Gesamtdurchmesser	26
Gehäusepassungs-Durchmesser	25.60
Werhöhe	4.50
Höhe auf Auflage	1.10
Ankerwellenhöhe	1.88

3. Funktionen

Analoganzeige: Stunden, Minuten ,
Zentralsekunde direkte Übertragung
Sekunde.

4. Korrekturen

Durch Aufzugswelle
mit 2 Stellugen.

- 1) Gangstellung
- 2) Zeigerstellung

5. Konstruktionsprinzip

Werkplatte und bracken
in messing.

Ergänzende technische Daten

Abmessungen in mm

Zugfeder

Verfügbare Höhe	1.15
Dicke	0.118
Länge	305

**MANUFACTURING
INFORMATION**

Technical specifications

1. Shape and Type

Round caliber, mechanical lever
movement, manual winding
21'600 vibrations
per hour (3 Hz)
Angle of lift of balance : 52°
Jewels : 25
Prepared for shock-absorber
device **Incabloc**

2. Dimensions mm

Overall diameter	26
Case fitting diameter	25.60
Movement height	4.50
Thread height	1.10
Winding stem height	1.88

3. Functions

Analog display : hours, minutes,
Sweep Seconds.

4. Corrections

By means of a winding stem
with 2 positions.

- 1) running position
- 2) time setting position

5. Principle of construction

Main plate and bridges
made of brass.

**Supplementary technical
characteristics**

Dimensions in mm

Barrel spring

Available height	1.15
Thickness	0.118
Length	305

Échappement

Angle de levée du balancier	52°
Distance roue – ancre	3.05
Distance ancre – balancier	3.40
Diamètre de la roue	5.35
Diamètre du trou de la roue	0.40
Hauteur du plateau	0.75
Diamètre du trou du plateau	0.36
Distance de cheville	0.75

Hemmung

Hebelwinkel der Unruh	52°
Abstand Rad – Anker	3.05
Abstand Anker – Unruh	3.40
Durchmesser Ankerad	5.35
Lochdurchmesser Ankerad	0.40
Höhe der Hebelscheibe	0.75
Hebelscheibe	0.36
Abstand des Hebelsteins	0.75

Escapement

Angle of lift of balance	52°
Distance wheel – lever	3.05
Distance lever – balance	3.40
Diameter wheel	5.35
Hole diameter of wheel	0.40
Height of roller	0.75
Roller hole diameter	0.36
Distance of safety pin	0.75

Balancier

Diamètre total	10.00
Diamètre du trou	0.90
Hauteur de la serge	0.50

Unruh

Gesamtdurchmesser	10.00
Lochdurchmesser	0.90
Höhe der Reifs	0.50

Balance

Total diameter	10.00
Hole diameter	0.90
Height of rim	0.50

Spiral No CGS	1.40
----------------------	------

Spirale Nr CGS	1.40
-----------------------	------

Hairspring No CGS	1.40
--------------------------	------

Virole

Diamètre total	0.90/1.10
Diamètre du trou	0.48
Hauteur	0.50

Spiralrolle

Gesamtdurchmesser	0.90/1.10
Lochdurchmesser	0.48
Gesamthöhe	0.50

Collet

Total diameter	0.90/1.10
Hole diameter	0.48
Height	0.50

Piton

Diamètre	0.60
Longueur pour spiral plat	1.00

Spiralklötzchen

Durchmesser	0.60
Länge der Spiralfeder	1.00

Stud

Diameter	0.60
Length for flat hairspring	1.00

Aiguillage

Diamètre ajustement d'aiguille de minute	0.90
Diamètre ajustement d'aiguille d'heure	1.50
Diamètre ajustement d'aiguille de seconde	0.21/0.23

Zeigerwerkhöhe

Minutenzeigerpassung Durchmesser	0.90
Stundenzeigerpassung Durchmesser	1.50
Sekundenzeigerpassung Durchmesser	0.21/0.23

Hand fitting heights

Minute hand fitting diameter	0.90
Hour hand fitting diameter	1.50
Second hand fitting diameter	0.21/0.23

Tige de remontoir

Diamètre de filetage	0.90
----------------------	------

Aufzugwelle

Gewinderdurchmesser	0.90
---------------------	------

Winding stem

Thread diameter	0.90
-----------------	------

Cadran

Diamètre trous de pieds dans platine	1.00
--------------------------------------	------

Zifferblatt

Lochdurchmesser der Füße in der Werkplatte	1.00
--	------





Dial

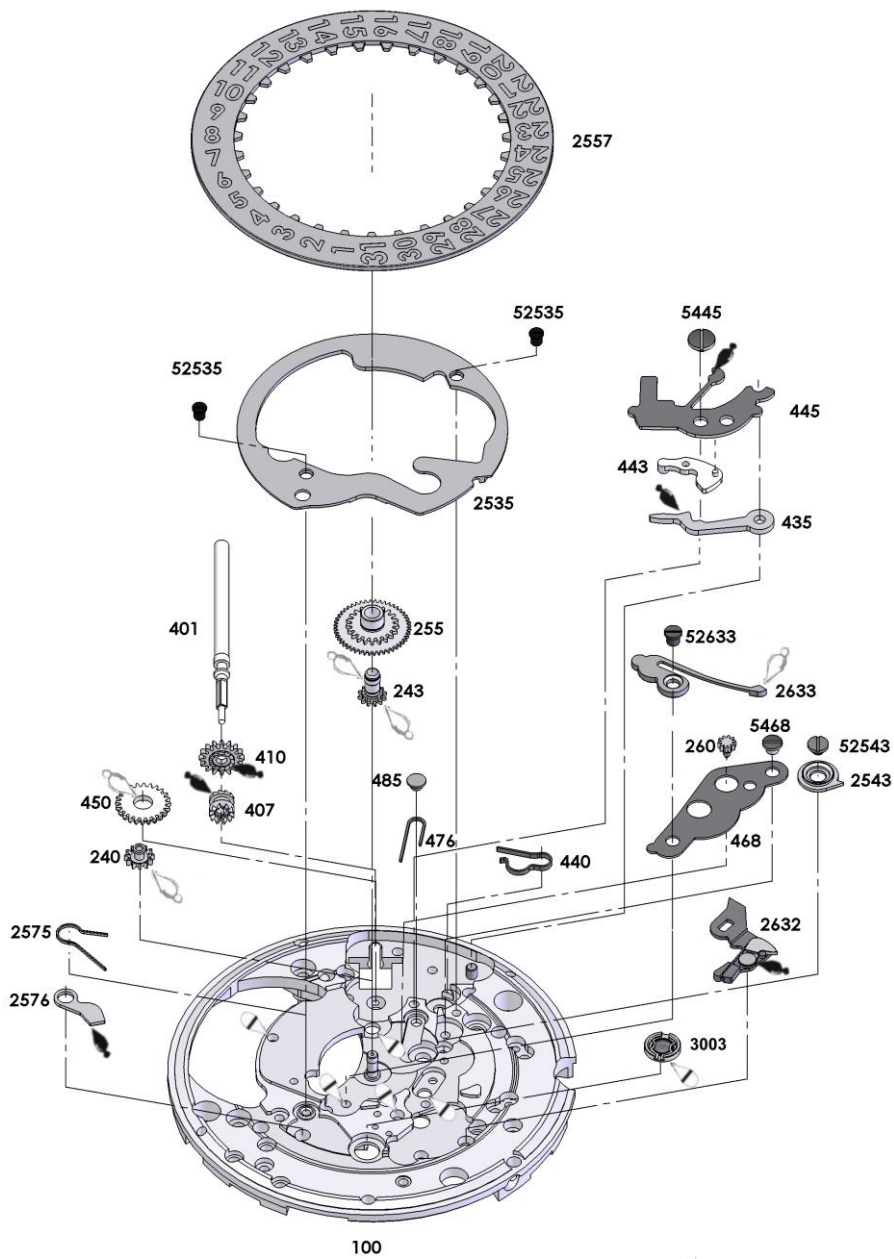
Hole diameter for dial's feet into the main plate	1.00
---	------


Sous réserve de toutes modifications

Änderungen vorbehalten


All modifications reserved

- | | | |
|---|---|--------------|
|  | Huile épaisse
Druckfestes Öl
Thick oil | HP 1300 |
|  | Graisse
Fett
Grease | Moebius 8200 |
|  | Huile fine
Dünnflüssiges Öl
Fine oil | Moebius 9010 |
|  | Huile pour levées
Öl für Hebungsteine
Oil for pallet stones | Moebius 9415 |




- 


 Huile épaisse
 Druckfestes Öl
 Thick oil

HP 1300
- 

 Graisse
 Fett
 Grease

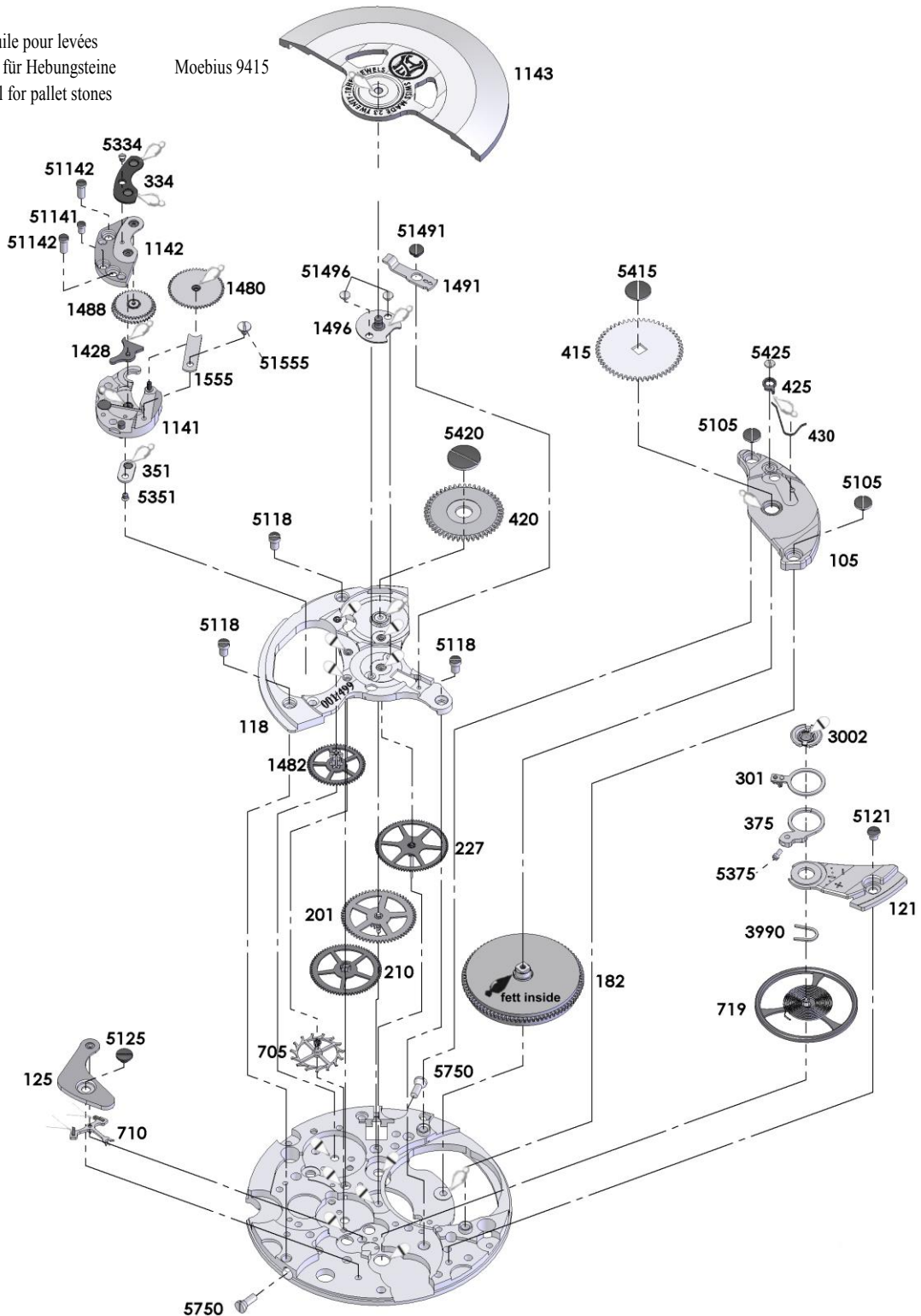
Moebius 8200
- 

 Huile fine
 Dünflüssiges Öl
 Fine oil

Moebius 9010
- 

 Huile pour levées
 Öl für Hebungsteine
 Oil for pallet stones

Moebius 9415



N°	LISTE DES FORNITURES	BESTANDTEILE	LIST OF MATERIALS
100	Platine	Werkplatte	Main plate
105	Pont de barillet	Federhausbrücke	Barrel bridge
118	Pont combiné	Combined bridge	Kombinierte Brücke
121	Pont de balancier (coq)	Unruhbrücke	Balance bridge
125	Pont d'ancre	Ankerbrücke	Pallet bridge
182	Barillet complet	Federhaus	Barrel
201	Grande moyenne	Large driving wheel	Grossbodenrad
210	Roue moyenne	Kleinbodenrad	Thrid wheel
227	Roue de seconde	Sekundenrad	Second wheel
240	Chaussée lanternée	Cannon pinion with clam notch	Lanternen Minutenrohr
243	Chaussée	Minutenrohr	Cannon pinion
255	Roue des heures	Stundenrad	Hour wheel
260	Roue de minuterie	Wechselrad	Minute wheel
301	Raquette pour spiral plat	Rücker für Flachspirale	Regulator for flat hairspring
334	Plaque du pont automatique	Cap for upper bridge autom.	Decksteinplättchen für automat.
351	Plaque contre-pivot roue d'ancre	Deckplättchen für Ankerrad	End-plate for escape wheel
375	Porte python	Python holder	Python halter
401	Tige de remontoir	Aufzugwelle	Winding stem
407	Pignon coulant	Kupplungstrieb	Sliding pinion
410	Pignon de remontoir	Aufzugtrieb	Winding pinion
415	Rochet	Sperrrad	Ratchet wheel
420	Roue de couronne	Kronrad	Crown wheel
425	Cliquet	Klinke	Click
430	Ressort de cliquet	Klinkenfeder	Click spring
435	Bascule de pignon coulant	Kupplungstriebhebel	Yoke
440	Ressort de bascule	Kupplungshebelfeder	Yoke spring
443	Tirette avec vis	Winkelhebel mit schraube	Setting lever with screw
445	Sautoir de tirette	Winkelhebelraste	Setting lever jumper
450	Renvoi	Zeigerstellrad	Setting wheel
468	Plaque de maintien de la chaussée	Cannon pinion guard	Minutenrohr-halter
476	Ressort de platine	Plate spring	Werkplattefeder
485	Arbre de ressort de platine	Plate arbor	Federwerkplatte
705	Roue d'échappement	Hemmungsrade	Escape wheel
710	Ancre	Anker	Pallet fork
719	Balancier	Unruh	Balance
1141	Pont inférieur du dispositif autom.	Lower bridge for automatic device	Untere Brücke für automatvorrichtung
1142	Pont supérieur du dispositif autom.	Upper bridge for automatic device	obere Brücke für automatvorrichtung
1143	Masse oscillante	oscillating weight	schwingmasse
1428	Cliquet d'arrêt	stop click	sperrklinke
1480	Roue d'armage	windind up wheel	spannrad
1482	Mobile entraîneur de roue de couronne	driving gear for crown wheel	antriebsorgan für kronrad
1488	Roue cliquet complete	pawl winding wheel	klinkenrad vollständig
1491	Verrou de masse complète	oscillating weight bolt	Riegel für schwingmasse
1496	Axe de masse oscillante	Oscillating weight axle	Achse für schwingmasse
1555	Verrou de roue d'armage	Winding wheel bolt	Riegel für spannrad
2535	Plaque de l'indicateur de quant	date indicator guard	halteplatte für datumanzeiger
2543	Roue intermédiaire de quantième	Intermediate date wheel	Datum-zwischenrad
2557	Indicateur de quantième	date indicator	Datumanzeiger
2575	Ressort du sautoir de quantième	Date jumper spring	Feder für Datumsperr
2576	Sautoir de quantième	Date jumper	Datumsperr
2632	Bascule de déclenchement de l'indicateur	Unlocking yoke for date indicator	Auslösungswippe für Datumanzeiger

N°	LISTE DES FORNITURES		BESTANDTEILE	LIST OF MATERIALS
2633		Ressort de bascule indic quantième	Unlocking yoke spring for date indicator	Auslösungswippenfeder für Datum
3002		Incabloc dessus, sur coq	Incabloc, oben, Unruhbrücke	Incabloc, top, on balance bridge
3003		Incabloc dessous, sur platine	Incabloc, unten, Werkplatte	Incabloc, bottom, on main plate
3990		Fixateur de support de palier	Bearing support fastener	Halter für Lagerfutter-Träger
5105	2x	Vis de pont de barillet	Barrel bridge screw	Federhausbrücken-Schraube
5118	3x	Vis de pont combiné	Combined bridge screw	Kombinierte-Schraube
5121	1x	Vis de pont de balancier (coq)	Balance bridge screw	Unruhbrücken-Schraube
5125	1x	Vis de pont d'ancre	Pallet bridge screw	Ankerbrücken-Schraube
5334	1x	Vis de plaque du pont automatique	Upper bridge screw	Deckplättchen-Schraube
5351	1x	Vis de plaque contre pivot	Screw for end plate	Ankerrad-Schraube
5375	1x	Vis de porte python	Python holder screw	Python halter Schraube
5415	1x	Vis de rochet	Ratchet wheel screw	Sperrrad-Schraube
5420	1x	Vis de roue de couronne	Screw for crown wheel	Kronrad-Schraube
5425	1x	Vis de cliquet	Screw for click	Klinken-Schraube
5445	1x	Vis de sautoir de tirette	Screw for setting lever jumper	Winkelhebelasten-Schraube
5468	1x	Vis de plaque de la chaussée	Screw for annon pinion	Minutenrohr-Schraube
5750	2x	Vis de cadran	Dial screw	Zifferblatt-Schraube
51141	1x	Vis de pont inferieur autom.	Screw for lower bridge for autom dev.	Untere Brücke autom -Schraube
51142	2x	Vis de pont superior disp. autom.	Screw for upper bridge for autom dev.	obere Brücke für autom -Schraube
51491	1x	Vis de Verrou de masse complète	Screw for oscillating weight bolt	Riegel für schwingmasse-Schraube
51496	2x	Vis de Axe de masse oscillante	Screw for Oscillating weight axle	Achse für schwingmasse-Schraube
51555	1x	Vis de Verrou de roue d'armage	Screw for Winding wheel bolt	Riegel für spannrade-Schraube
52535	2x	Vis de Plaque de l'indicateur de quant.	Screw for date indicator guard	halteplatte für datumanzeiger-Schraube
52543	1x	Vis de roue intermédiaire de quant	Screw for Intermediate date wheel	Datum-zwischenrad-Schraube
52633	1x	Vis de Ressort de bascule indic. quant.	Screw for unlocking yoke spring for date in	Auslösungswippenfeder für Datum-Schraub
53003	1x	Vis de incabloc dessous, sur platine	Incabloc, bottom, on main plate screw	Incabloc, unten, Werkplatte schraube

Contrôle du mouvement

Conditions

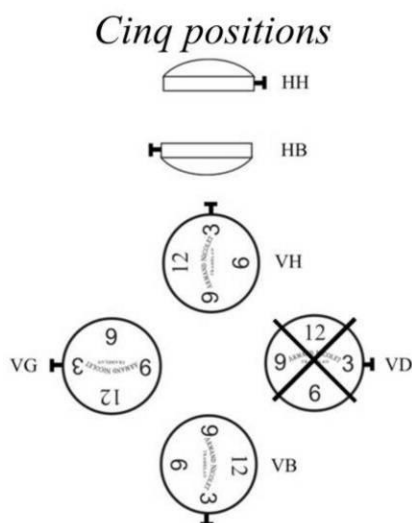
- L'environnement ne doit pas être bruyant (radio, machines, bruit de fond)
- Une fois la montre chargée au maximum, attendre 20 min avant d'effectuer le contrôle sur machine (Witschi, Greiner vibrograf, etc...)
- Après 24 h répéter le contrôle sans avoir rechargé.

Réglages de la machine

- Beat mode : régler en mode automatique. Si vous êtes en mode manuel, règles sur 21'600 alt /h
- Temps de mesure : 10 ÷ 20 sec
- Résolution graphique : valeur 1
- Niveaux microphone : moyen ou suivant l'épaisseur de la montre

Spécifiques

- Fréquence : 21'600 alt / h
- Angle de levée : 52°
- Positions de contrôle : Cinq positions (HH, HB, VH, VG, VB)
- Repères : 0 ÷ 3,0
- Marche : + 0 ÷ + 40
- Amplitude MIN : 200 (24h V.G.)
- Amplitude MAX : 320 (sans rebat)



Movement control

Terms

- The workplace should be noise free (no radio, no machines, no other noises)
- When the watch is fully winded, wait for 20 minutes before starting the control with the machine (Witschi, Greiner vibrograf, etc...)
- Repeat the control 24 h later without winding the watch

Settings of the machine

- Beat mode : set it in automatic mode. In case of manual mode the frequency should be 21'600 alt / h
- Measurement times : 10 ÷ 20 sec
- Graphic resolution : value 1
- Microphone level : medium or according to the thickness of the watch case

Specifications

- Fréquency : 21'600 alt/h
- Angle of lift of balance : 52°
- Position of control : Five positions (HH, HB, VH, VG, VB)
- Beat error : 0 ÷ 3,0
- Rate : + 0 ÷ + 40
- Amplitude MIN : 200 (24h V.G.)
- Amplitude MAX : 320 (without reshuffles)

Five positions

